



**Un dispositif de détection  
adapté  
à la pompe à béton  
(malaxeur pompe)**

## Une antenne de détection

**Système de prévention** qui grâce à une seule antenne de détection sur le toit de la cabine du véhicule, indique la présence de la ligne électrique « haute tension » dans l'environnement de la pompe avec asservissement de tous les mouvements de la flèche (le pompage reste autorisé). La fonction Marche-Forcée permet le déblocage avec un rappel sonore dès qu'il y a déplacement de la flèche.

## 2 niveaux de sécurité = 2 seuils de détection

**MEFIANCE** : état secondaire de sécurité signalé par un bip sonore

**DANGER** : seuil de détection signalé par alarmes visuelle et sonore - blocage de la flèche

La distance antenne – ligne 20kV intègre le déploiement total de la flèche et les 3 mètres de sécurité.

## Seuils de détection ajustables à l'installation

Les seuils de détection sont réglés en usine mais possibilité au montage d'adapter et de figer le volume de protection (distance de détection) en fonction de l'utilisation.

## 2 boîtiers de visualisation

- Une visualisation des Alarmes en cabine pour la prévention
- Une visualisation en extérieur pour l'utilisation

## Montage sur tous les types de pompe

- Options**
- possibilité d'adjoindre un gyrophare ou de raccorder un gyrophare existant afin de signaler dans l'environnement du véhicule, la présence du Danger.
  - **Kit Alarme Déportée** : permet de déporter sans fils au niveau du pompiste, les informations sonores de présence du Danger et de mise en Marche Forcée.

