



Un dispositif de détection adapté à la pompe à béton (malaxeur pompe)

(Variante de la version standard béton)
« Sans visualisation cabine »

Une antenne de détection

Système de prévention qui grâce à une seule antenne de détection sur le toit de la cabine du véhicule, indique la présence de la ligne électrique « haute tension » dans l'environnement de la pompe avec asservissement de tous les mouvements de la flèche (le pompage reste autorisé). La fonction Marche-Forcée permet le déblocage avec un rappel sonore dès qu'il y a déplacement de la flèche.

Seuil de détection

DANGER : seuil de détection signalé par alarmes visuelle et sonore - blocage de la flèche.

La distance antenne – ligne 20kV intègre le déploiement total de la flèche et les 3 mètres de sécurité.

Seuil de détection ajustable à l'installation

Le seuil de détection est réglé en usine et peut être ajusté sur site lors du montage permettant de figer le volume de protection (distance de détection) en fonction de l'utilisation.

Visualisation extérieure

- Un boîtier de visualisation extérieure est situé dans l'environnement de la pompe. Il intègre la fonction marche-forcée.

Montage sur tous les types de pompe

- Options** - possibilité d'adjoindre un gyrophare ou de raccorder un gyrophare existant afin de signaler dans l'environnement du véhicule, la présence du Danger.
- **Kit Alarme Déportée** : permet de déporter sans fils au niveau du pompiste, les informations sonores de présence du Danger et de mise en Marche Forcée.

Remarque : Cette version ne possède pas de visualisation des alarmes en cabine.



FABRICATION FRANCAISE