



Un dispositif de détection

MULTICAPTEURS

Pompe à béton

(Malaxeur pompe)

« Sans visualisation cabine »

Capteurs de détection MCx

Système de prévention qui grâce à un capteur par bras de flèche positionné en bout de chaque bras permet une détection omnidirectionnelle de proximité. Chaque capteur, en liaison filaire, indique la présence de la ligne électrique « haute tension » dans l'environnement du bras concerné avec asservissement de tous les mouvements de la flèche (le pompage reste autorisé). La fonction Marche-Forcée permet le déblocage avec un rappel sonore dès qu'il y a déplacement de la flèche.

Seuil de détection

DANGER : seuil de détection signalé par alarmes visuelle et sonore - blocage de la flèche.

Chaque capteur est réglé pour une distance de détection d'environ 6 à 9m suivant la longueur de la flèche par rapport à une ligne 20kV.

Seuil de détection ajustable à l'installation

Le seuil de détection est réglé en usine et peut être ajusté sur site lors du montage permettant de figer le volume de protection (distance de détection) en fonction de l'utilisation.

Visualisation extérieure

- Un boîtier de visualisation extérieure est situé dans l'environnement de la pompe. Il intègre la fonction marche-forcée.

Montage sur tous les types de pompe

- Options** - possibilité d'adjoindre un gyrophare ou de raccorder un gyrophare existant afin de signaler dans l'environnement du véhicule, la présence du Danger.
- **Kit Alarme Déportée** : permet de déporter sans fils au niveau du pompiste, les informations sonores de présence du Danger et de mise en Marche Forcée.

Remarque : Cette version ne possède pas de visualisation des alarmes en cabine.



FABRICATION FRANCAISE